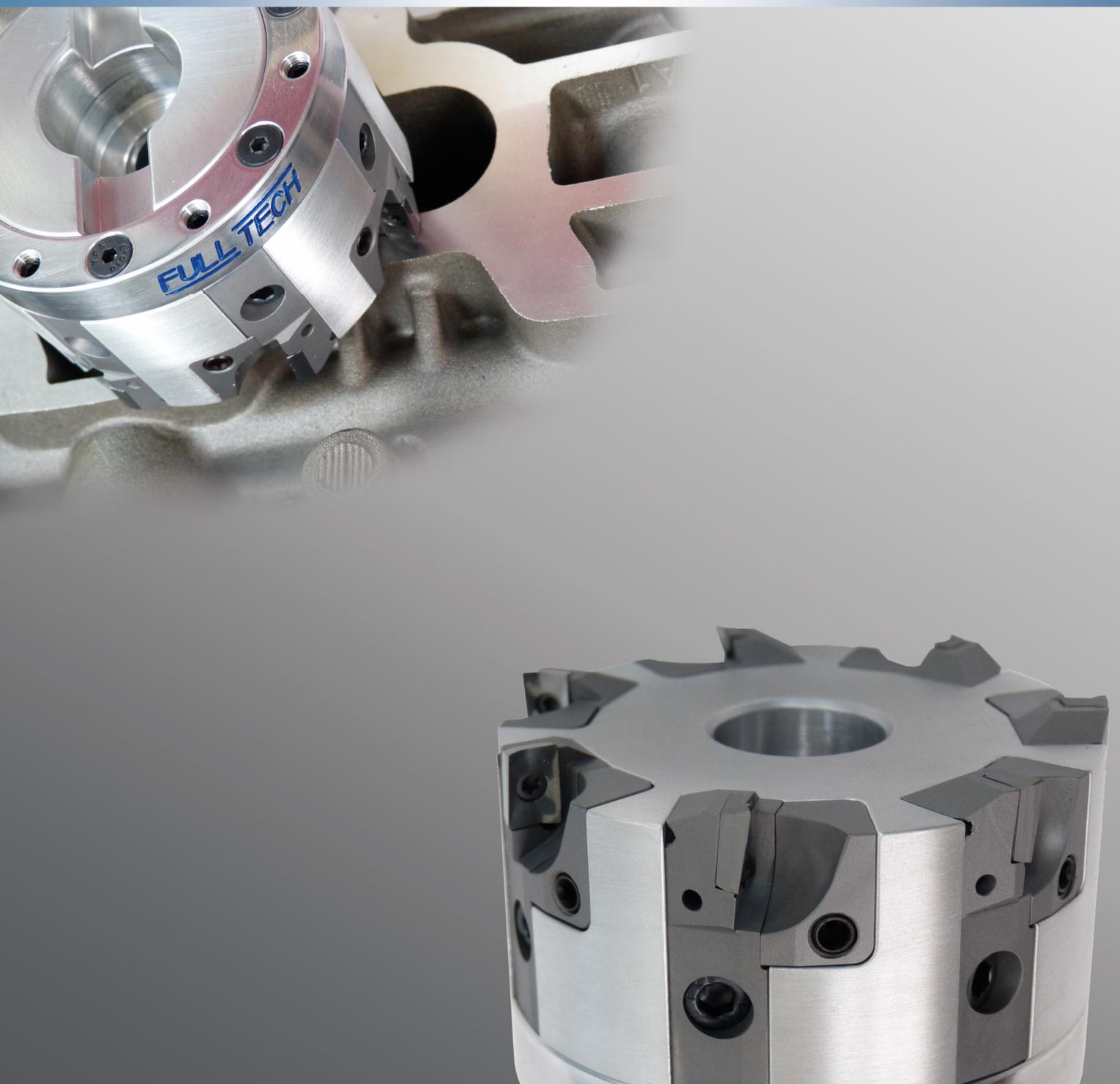


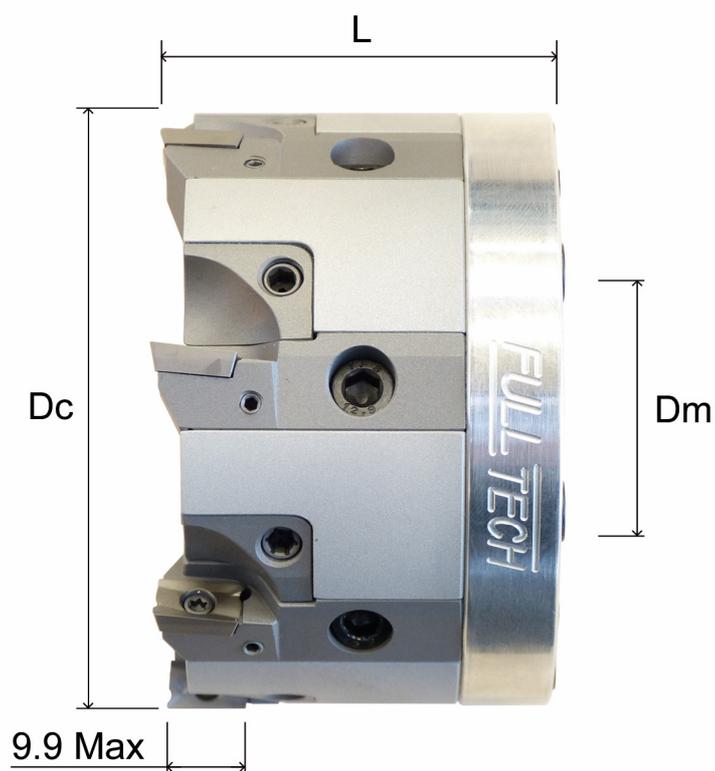
FRAISES A SURFACER - CORPS ALU

Full TECH

OUTILS SPECIAUX



FRAISES A SURFACER Ø80 à Ø160



Code	Dc	Dm	L	Z	Trs/Min max
AC190-080-07-AP10	80	27	50	7 dts	10000
AC190-100-08-AP10	100	32	50	8 dts	8000
AC190-125-10-AP10	125	40	63	10 dts	6400
AC190-160-12-AP10	160	50	63	12 dts	5000

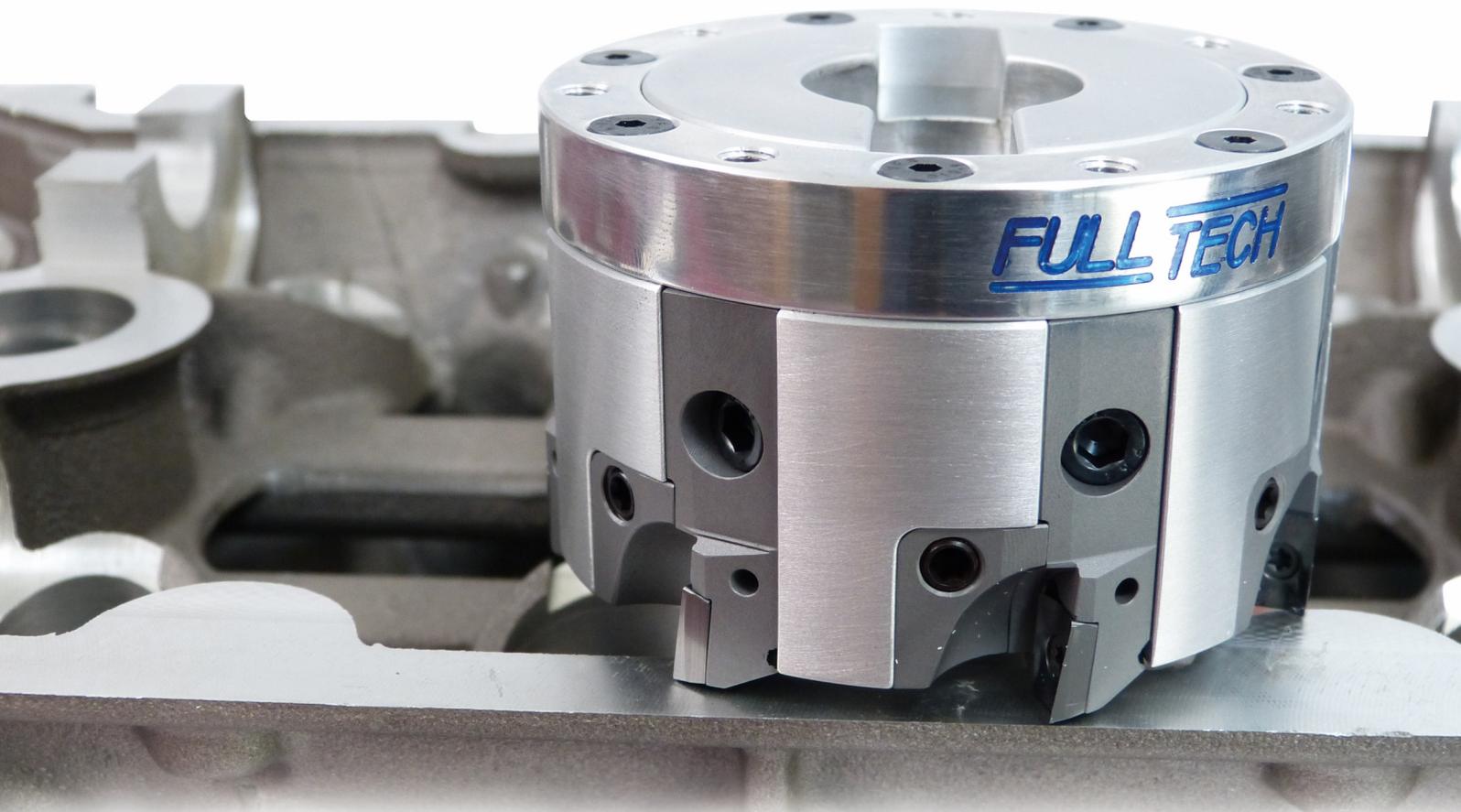
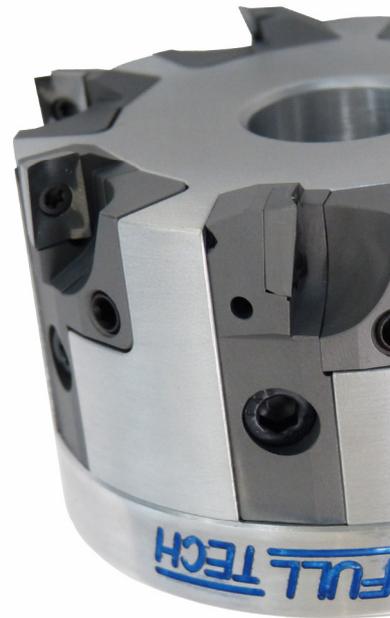
Plaquettes :

APHT 10 03 PDFR-AL K15K
APHT 10 03 PDFR-AL Z10R (revêtue)
APGT 10 03 PDER-ALU LT05 (revêtue)
APKW 10 03 FR-PCD

FRAISES A SURFACER Ø80 à Ø160

- . Fraisage des matériaux non ferreux
- . Corps d'outil en aluminium
- . Reglage axial et radial
- . Coin de serrage optimisé
- . Vitesse de rotation jusqu'à 2500 m/min

Nos fraises peuvent aussi être créées sur mesure afin de convenir au mieux à vos besoins.





FULLTECH SARL

Parc d'activités de La Bertraie
BP 50011 - 72201 LA FLECHE CEDEX
Tél : 02.43.48.19.72
Fax : 02.43.48.19.76

*E-mail : fulltech@wanadoo.fr
www.fulltech.fr*

Votre contact : Thierry PASQUET